



## ASSEMBLEE GENERALE DU 22 JANVIER 2019

### COMPTE RENDU

#### **ORDRE DU JOUR**

- Introduction du Président
- Rapport d'activité saison 2017-2018
- Rapport Financier saison 2017-2018
- Rapport moral
- Election des candidats :
  - Huguette CHAUMARTIN
  - Catherine LE FLEM
  - Thierry BRIDAY

#### **REMERCIEMENT AUX PERSONNALITES PRESENTES OU EXCUSEES**

- M. Pascal CHARMOT (Maire de TASSIN LA DEMI LUNE)
- M Jacques BLANCIN (Adjoint au maire délégué au sport)
- M. Eric GAUTIER (Président du Siol) Excusé
- M. Cyrille ISAAC-SIBILLE (Député LYON Métropole) Excusé
- Mme Dominique MOREL (Présidente du CD Rhône LYON Métropole FSCF)  
représenté par Serge VARTOR
- M. Jacques LAPREE (Président du Comité du Rhône LYON Métropole de la FFT).

#### **ASSEMBLEE GENERALE ORDINAIRE**

Des remerciements sont présentés aux adhérents présents.

Le quorum (242) est atteint.

L'assemblée peut donc avoir lieu : 46 adhérents présents et 205 représentés.

#### **OUVERTURE ASSEMBLEE GENERALE 2017-2018**

Le CRAN est une association loi 1901 fondée le 13 juin 1938 par Mlles Denise PERRET, Jeanne COTE et Mme Madeleine TIVILLIER.

Nous sommes donc entrés dans notre 81<sup>ème</sup> saison.

Au départ, l'association était exclusivement féminine et affiliée au Rayon Sportif Féminin (R.S.F) qui deviendra plus tard, la FSCF. (Fédération sportive et culturelle de France).



Au fil des ans, d'autres activités ont été créées pour aujourd'hui en comptant huit.

- Gym Artistique Féminine et Masculine
- Gym Form' détente : (Pilates, gym dynamique, gym douce, Stretching, étirement...)
- Danse (modern jazz – contemporaine)
- Randonnée pédestre
- Marche nordique
- Tennis créé en 1985

LE CRAN en chiffres :

- Club omnisports comportant 4 SECTIONS, c'est pour cela que nous avons adhéré à la FFCO.
- 1000 adhérents
- Plus de 100 bénévoles (entraîneurs, juges et dirigeants)
- 12 entraîneurs salariés (soit + de 2 équivalents temps plein)
- Répartition hommes/femmes : 65/35 %
- Répartition géographique principale : 66 % TASSIN - 14 % LYON
- Répartition par âges : 57 % de - 29 ans, 17% de + 65 ans. La doyenne a 88 ans
- En Gym Form' Détente : 20 personnes de + 80 ans

## **RAPPORT D'ACTIVITE SAISON 2017-2018**

### **SECTION GDD (GYM DANSE DETENTE)**

#### **GYMNASTIQUE FEMININE**

##### **1. Effectif 2017/2018**

Les effectifs de la section ont baissé par rapport à l'année précédente : au total 195 licenciés (moins 40 adhérents environ) :

- 28 aînées (+ 14 ans)
- 61 jeunes (10 -13 ans)
- 66 poussines (6-9 ans)
- 23 mini-poussins (4-5 ans)
- 20 entraîneurs ou aide-entraîneurs
- 10 juges

##### **2. Résultats Gymniques**

Toutes nos gymnastes sont inscrites dans les catégories les plus relevées (en nombre et en niveau) des compétitions FSCF.



### ➤ Compétitions individuelles :

#### Coupes Nationales FSCF

Une quinzaine de gymnastes défendaient nos couleurs. Parmi elles 8 se sont qualifiées jusqu'aux finales à Nantes.

#### Championnat National individuel FSCF (SAINT ETIENNE - 42)

Quinze gymnastes du CRAN étaient présentes.

De belles prestations pour nos gymnastes.

### ➤ Compétitions par équipes :

#### La Coupe Départementale (Hall Diagana- LYON)

Un peu moins d'une centaine de gymnastes engagées.

Les résultats sont à la hauteur de nos espérances :

Quinze jeunes filles remportent une médaille en individuel.

Les poussines grignotent encore une place par rapport à l'année précédente et se classent 2<sup>ème</sup> derrière les Hirondelles de VILLEFRANCHE. Les jeunesses font une très belle remontée et terminent 2<sup>ème</sup> également. Les aînées perdent une place et se classe 2<sup>ème</sup> aussi.

Au classement général le CRAN est 2<sup>ème</sup> et gagne donc une place.

#### Le Concours Départemental Poussins (VILLEFRANCHE SUR SAONE)

Trois équipes sont engagées : deux podiums.

L'équipe 1 se classe 3<sup>ème</sup> en P1, l'équipe 2 est 3<sup>ème</sup> en P3.

Cette compétition est chaque année placée sous le signe de la solidarité avec l'association docteur CLOWN ; nos jeunes poussines ont rapporté une tirelire bien remplie !

#### Le Concours Départemental (TASSIN LA DEMI-LUNE)

Nous étions les grands organisateurs de cette manifestation.

Un grand merci à toutes les personnes qui sont venues aider au bon déroulement de ce week-end.

Huit équipes engagées.

Très bons résultats pour l'ensemble des équipes. Les aînées confirment leur titre de Championnes du Rhône dans la meilleure catégorie.

L'équipe C1 Aînée termine 2<sup>ème</sup> sur 6.

Du côté des jeunesses, l'équipe 1 s'engage de nouveau dans la meilleure catégorie et termine brillamment à la 2<sup>ème</sup> place (à moins de 2 points des 1ers). L'équipe C1 Jeunesses termine à une belle 3<sup>ème</sup> place.

Au classement général le CRAN termine sur la plus haute marche du podium et s'empare ainsi du prestigieux Drapeau Départemental. Une immense joie pour toute l'association !!

#### Les Championnats Nationaux par équipe : Fédéral F et F1 (BOURGOIN-JALLIEU)

Deux équipes engagées.

L'équipe aînée termine 5<sup>ème</sup> et 2<sup>ème</sup> au mouvement d'ensemble.

Les Jeunesses font leur grand retour dans la meilleure catégorie et termine à une très belle 8<sup>ème</sup> place.

### 3. Evènements

#### Le Gala annuel

Ce rendez-vous familial fut une belle réussite : danses, démonstrations, remise de récompenses...



### **Le concours interne Jeunesses, poussins et mini-poussins**

De beaux progrès pour toutes les gymnastes et quelle joie encore cette année de pouvoir remporter des médailles !

A cette occasion, une buvette était en place. L'intégralité de la recette a été remise à l'association Docteur CLOWN qui finance des interventions de clowns professionnels auprès d'enfants hospitalisés.

### **Le trophée du mérite Laurent Allègre**

Le sport oui, mais pas seulement et pas de n'importe quelle manière...

Le trophée du Mérite Laurent Allègre a vu le jour lors du gala dernier. Il porte le nom d'un papa, d'un mari, d'un ami, d'un juge, d'un bénévole. Un bénévole idéal : disponible, généreux, bricoleur, jovial et toujours souriant. Laurent incarne le reflet de toutes les valeurs que nous défendons dans notre association : dévouement, fidélité, passion, générosité... Suite à un accident, Laurent ne peut plus être parmi nous et nous le regrettons.

Ce trophée vient remercier et mettre en lumière une personne aux qualités humaines remarquables, à l'investissement hors-pair.

Cette année, la commission a décidé de le remettre à Alexandra VOSSÉNAT.

### **4. La gym mais pas que ...**

A travers les entraînements c'est tout un ensemble de valeurs, de conduites civiques que nos entraîneurs font partager à nos adhérents : dévouement, solidarité, esprit d'équipe, cohésion sociale, convivialité, amitié...

### **5. Réflexions**

La section Gymnastique Féminine est grandement sollicitée par de nouveaux adhérents. Malheureusement le manque de créneaux horaires ne permet pas d'accueillir tout le monde.

Les conditions matérielles (installations du matériel à chaque entraînement au gymnase des Genêtères) pénalisent les gymnastes comme les entraîneurs. Le futur projet de salle spécialisée est attendu avec impatience...

Notre section est en mal de nouveaux bénévoles. Trop peu de personnes participent au quotidien de notre activité. Les présents s'épuisent et ont besoin de renfort ... Il en est de même pour l'encadrement de nos gymnastes (manque d'entraîneurs majeurs mettant en péril la section !!).

Comment donner envie à d'autres de nous épauler ? Comment faire prendre conscience à tous que sans bénévoles nos associations meurent ?

## **DANSE**

### **1. Effectif 2017/2018**

71 élèves inscrites, 23 élèves chez Nathalie et 48 chez Agnès, au lieu de 85 élèves l'année précédente et 102 il y a 2 ans...



## **2. les cours**

- Mercredi après-midi les cours de Nathalie se sont déroulés à l'école d'Alaï
- Le mercredi matin : 3 cours de 1h (cours pour les enfants de 3 à 8 ans) le mercredi après-midi (de 13H4 à 16H45) et le cours de 1h15 en soirée pour les adultes a dû être supprimé par manque d'adhérents ...
- Les cours d'Agnès ont lieu dans la salle d'escrime au gymnase des Genêtères le jeudi à partir de 16H45 avec une répartition de 4 groupes de 1h15 pour les jeunes filles (à partir de 9 ans) et 1 groupe d'adultes de 1h30.

## **3. Evènements**

**Voyage en Norvège** : préparé par Agnès, il a eu lieu durant les vacances de Toussaint 2017. Au programme, danse et visites. Six filles du CRAN y ont participé. Des actions ont été menées pour financer ce projet. Et le cran a participé à hauteur de 600 €.

### **Concours de danse**

Les 13 et 14 janvier 2018, les danseuses ont participé à un concours de danse à BOURG EN BRESSE. Ce concours correspond complètement à leur niveau (plus adapté que le concours Orphéa).

### **Les rencontres de danse FSCF**

Elles ne seront pas reconduites cette année car elles se déroulent à LILLE et, pour des raisons diverses de la part des danseuses, personne n'est disponible aux dates des rencontres.

### **Le Gala annuel de fin d'année**

Le Gala intitulé « *La dernière Séance* » a eu lieu le vendredi 29 juin 2018 à l'Atrium.

Les deux représentations ont émerveillé les spectateurs qui ont pu admirer de belles et originales chorégraphies réalisées par des danseuses heureuses d'être sur scène.

## **4. Perspectives 2018/2019**

Pour cette nouvelle saison, les petites danseuses ont eu le plaisir de retrouver la salle A, le mercredi après-midi et nous espérons ainsi regonfler nos effectifs...

## **GYM FORM' DETENTE**

### **1. Effectif 2017/2018**

Nous avons reçu 204 adhésions pour 278 participations (légère baisse) aux 16 cours proposés : 4 cours de gym tonique, 4 cours Pilates, 3 cours d'étirements, 5 cours de gym douce voir très douce.

### **2. Les cours**

Une de nos monitrices (Nathanaëlle GOBILLOT) a souhaité diminuer le nombre de ses cours nécessitant ainsi de faire appel à un nouveau moniteur pour un cours le jeudi midi (Lucas PRAS).



Ses cours ont été très appréciés et nous avons donc renouvelé notre partenariat cette nouvelle saison.

L'arrêt des cours de danse le mercredi soir (dû à un nombre insuffisant d'adhérents) a permis de proposer des cours en soirée pour un public plus jeune. Par contre, en raison d'un manque d'inscriptions, les cours du vendredi midi ont dû être arrêtés mais ils ont pu reprendre à la rentrée. Ces cours sont très variés car ils sont encadrés par 6 moniteurs aux qualités bien différentes et accueillent des adhérents qui ont entre 29 et 85 ans !

## **SECTION GYM MASCULINE – EVEIL DE L'ENFANT**

### **1. Effectif 2017/2018 : 164 licenciés**

Il est à noter une grosse progression des effectifs, en particulier en Eveil (+ 20%) mais nouveau panel d'offre d'activités pour les 4/5 ans : mini basket, piscine Alaï.

Par ailleurs, petite baisse des poussins et loisirs et stabilité des autres groupes.

Toujours les mêmes contraintes dues au manque de créneaux horaires, de locaux et de la surpopulation des gymnases et non pas par manque d'encadrement (ce qui est le problème de la plupart des clubs).

Beaucoup d'inscriptions sont liées à la bonne réputation de notre association tant en ce qui concerne les résultats que les qualités d'encadrement et la convivialité, des plus petits aux plus anciens.

### **2. Les moniteurs et aides**

Toujours nombreux : 20 dont 4 monitrices, tous bénévoles

Cette année un seul stage animateur fédéral 3.

Problème de coût de plus en plus élevé (cf. compte de résultats)

### **3. Les juges**

Ceux sont des parents, d'anciens parents, des moniteurs et des gymnastes ou amis qui s'impliquent dans ce rôle.

Nous avons 12 juges, ce qui représente un nombre élevé par rapport à d'autres clubs. Mais, s'il y a un bon turnover au niveau départemental, il est très difficile de couvrir les compétitions nationales et le manque de juges entraîne parfois des amendes (200 €).

Un grand merci à Thierry JAS pour son travail de responsable des juges, vraiment de qualité rare et son engagement auprès de la fédération comme responsable de juges.

Estelle, juge fédéral 3, est également formatrice au sein du département.



#### **4. Les Compétitions**

Cette saison écoulée a été encore une fois très brillante, avec une récolte abondante de médailles, coupes et titres par toutes les catégories, en individuels et par équipes, à l'échelle départementale, régionale et nationale.

**Les Poussins** ont raflé tous les challenges à chaque compétition voire même les premières places de podium : champions départemental et Régional.

**Les pupilles** : la plupart des challenges remportés avec souvent les 3 premières places du podium, champions départementaux, régionaux et en apothéose l'équipe pupilles Championne de France.

**Les adultes** : champions départementaux, de territoire et régionaux, Des champions et vice-champions de France...beaucoup de finalistes aux agrès, Premier au Coupe nationale interclub.

#### **5. Perspectives 2018/2019**

170 licenciés. Grosse variation dans les effectifs suivant les catégories, en particulier très grande demande en éveil. Faudrait-il envisager d'ouvrir un horaire supplémentaire ?

Peu de mini poussins.

Par ailleurs baisse des poussins, toujours en raison du problème des créneaux horaires.

Quelques modifications pour les moniteurs et aides, moins nombreux mais des disponibilités pas toujours simples à trouver en fonction des études ou du travail.

Cette année un gros appel est fait pour motiver de nouveaux aides en particulier chez les pupilles qui répondent bien présents. A noter la présence très motivée de la jeune Sandra.

En ce qui concerne les juges, nombre en baisse. Thierry JAS, responsable des juges, est déjà intervenu pour solliciter de nouveaux parents.

#### **6. Evènements 2018/2019**

- Organisations de la formation des juges du 13/01/2019.
- Le tournoi des anciens gyms le 10/03/19 organisé par la section.
- Championnats Départementaux les 25 et 26 mai 2019 organisés par la section.
- Le Challenge mixte est supprimé faute de participation d'équipes filles et équipes garçons par club.
- Les 3 grandes compétitions sont très lointaines et devraient engager de très gros frais : demi-finale des coupes à BEAUNE, finale des coupes à EAUBONNE (95), fédéraux individuels à ST SEBASTIEN SUR LOIRE (44) et les fédéraux par équipe à MONTOIR DE BRETAGNE (44).
- Le 05/12 : Animation de séances de gym pour l'école municipale des sports par Matthieu OROSCO.
- Séance Gym des parents : aura lieu le 21/12 dans le cadre de notre Label Famille 2 attribué par la fédération
- Le 22 décembre visite du Père Noël pour tous les éveils réunis
- Compétition interne pupilles et poussins le 09/02/19
- Fête de la gym : le 29 JUIN 2019 présence obligatoire de tous



## **7. Futur Gymnase des Coquelicots**

Projet en cours de réalisation : réunion le 05 décembre 2018 pour infos projet.

Une grande vigilance dans les projets à venir de regrouper tous les entraînements aux coquelicots car pas assez de place, perte d'horaires et surtout problème des Eveils qui sont la base de notre fonctionnement financier.

Une demande d'entretien avec Monsieur CHARMOT et Monsieur BLANCHIN va être faite

## **8. Matériel**

Toujours un découragement grandissant des dirigeants, des moniteurs voire des parents !

Encore beaucoup trop de matériel ancien et de plus en plus abimé.

La mairie a alloué un budget pour l'achat de matériel mais le grand problème du manque de place de rangement ainsi que des nombreuses manipulations et déplacements entraîne une usure importante et fait perdre beaucoup de temps sur les entraînements.

Toujours la présence de tapis de dojo censés être inutilisables et de rouleaux noirs qui occupent une place énorme pour 1 à 2 utilisations annuelles.

## **SECTION TENNIS**

### **1. Effectif :**

276 adhérents (92 femmes + 186 hommes)

### **2. Enseignement**

- 1 DE à temps plein
- 1 BE à temps partiel
- 1 CQP en formation
- 1 éducateur

### **3. La saison 2017/2018**

Début de saison compliqué !

Suite aux complications liées à la décision de justice concernant la construction des courts couverts, il a fallu trouver des solutions dans les clubs environnants.

Un grand merci aux clubs de MARCY, ECULLY, TCM5, GREZIEU et RODHIA VAISE avec lesquels nous avons trouvé un accord.

Merci aux services de la Mairie qui nous ont accompagnés lors de ces démarches

Au 15 septembre, nous comptons 276 adhérents, forte augmentation due à la possibilité des courts couverts en construction.

L'arrêt du projet a généré des départs d'adhérents, mais globalement, il n'y a pas eu sur cette saison de départ massif mais beaucoup de tristesse et dépit !

Les membres du bureau et éducateurs ont eu beaucoup de patience vis-à-vis de cette situation. Il convient de les remercier pour leur action quotidienne,

Malgré cela, des résultats sportifs et de vie du club sont encourageants.





#### **4. Résultats sportifs**

##### **- Equipes jeunes**

###### **15/16 ans garçons**

- Equipe 1 termine 1er de sa poule en D4 se qualifie pour tableau final, perd en 1/2 finale monte en D3
- Equipe 2 termine 3ème de sa poule reste en D5

###### **13/14 ans garçons**

- Equipe 1 termine 2ème de sa poule reste en D4
- Equipe 2 termine 3ème de sa poule reste en D5

###### **11/12 ans garçons**

- L'équipe termine 1er de sa poule et se qualifie pour tableau final perd en finale. Monte en D4
- **8/9/10 ans garçons**
- L'équipe termine 2ème de sa poule.

##### **- Equipes séniors**

- **Équipe 1 femmes** se maintient en div 1
- **Équipe 2 femmes** se maintient en div 4
- **Équipe 1 hommes** termine 1er de sa poule et se qualifie pour tableau final, mais perd en 1/4 de final, monte en D3 en 2019
- **Équipe 2 hommes** termine 1er de sa poule et se qualifie pour tableau final, mais perd en 1/4 de final, monte en D4 en 2019
- **Équipe 3 hommes** termine 1er de sa poule et se qualifie pour tableau final, mais perd en 1/4 de final, monte en D5 en 2019.

#### **5. Animations sportives**

##### Tournoi interne

Fête de fin d'année et remise des diplômes, suivie d'un apéritif et d'un barbecue

#### **6. Perspective 2018/2019**

Une baisse des effectifs

Disponibilité des courts en raison des travaux prévus pour la déconstruction et la remise en place des courts dans la configuration initiale

Quel fonctionnement en septembre, quelles disponibilités ?

Que peut-on promettre aux adhérents d'ici la fin de la saison au moment des réinscriptions ?

Un point sur le tennis et la vie ou survie des clubs de tennis de taille modeste ?

Individualisation de ce sport hors des structures fédérales ?

Coach privé et groupe des réseaux sociaux recherchant une structure et non un club ?



## **SECTION RANDONNEE PEDESTRE**

### **1. Effectif 2017/2018**

61 personnes inscrites.

### **2. La saison 2017/2018**

Toujours un beau panaché de belles randonnées qui nous ont emmenés dans LE VERCORS, LE PILAT, LES MONTS DU LYONNAIS, LE BEAUJOLAIS, LA CHARTREUSE...

### **3. Evènements**

**Rando du 8 mai** : le CRAN fêtait ses 80 ans en 2018. La section Randonnée avait invité amis, famille, adhérents. Deux circuits concoctés par Patrick étaient proposés : 18 km et 12 km et un gros gâteau à l'arrivée.

**Week-ends** : ils ont remporté un beau succès.

Sandrine rappelle que l'on peut retrouver toutes ces randonnées sur notre blog en photos. Merci aux photographes.

### **4. Marche nordique**

39 adhérents encadrés par Marianne PANTANELLA.

4 cours les mardis matin et après-midi ouverts à tous, avec des groupes de niveaux sportifs adaptés.

Les séances de Marche Nordique, activité de plein air, sont soumises aux conditions météorologiques : le Parc de la Croix-Laval est fermé en cas de vents violents. En cas de forte pluie ou de neige, les cours peuvent être annulés

Moment convivial organisé pour Noël et Pâques.

La saison se terminera par un pique-nique avec tous les cours le samedi 29 juin 2019 au parc de la Croix-Laval.

### **5. Perspective 2018/2019**

**Une nouveauté** : désormais ce sont les animateurs responsables des randonnées qui pointeront la feuille de présence. Cela permettra aux adhérents de savoir qui va encadrer la rando di jour (tête du groupe et serre-file)

En cas de météo défavorable, ce sont aussi les animateurs qui décideront d'annuler cette rando ou de la remplacer par une autre plus près, plus courte ...

**Les adhérents seront avertis la veille à 14 heures par mail.**



**Journée culturelle** : elle s'est déroulée à ROMANS avec une visite commentée de la cité historique, une visite guidée de la Collégiale, suivies d'un bon repas puis d'une visite guidée du Musée de la Chaussure.

### **WE raquettes**

Après deux années dans le Jura, nous vous proposons :

- Week-end supplémentaire : Le 12/13 Janvier 2019 au GRAND BORNAND.
- Week-end prévu sur calendrier : le 9/10 Février 2019 à AUTRANS.

### **WE Juin**

Il sera assuré par Patrick qui en dévoile le lieu : basses gorges du Verdon, et pourra se faire sur 3 jours puisqu'il se déroulera pendant le week-end de Pentecôte.

### **Covoiturage** :

Le covoiturage fonctionne bien car, en 17 ans, on ne déplore qu'un seul incident.

Sur les prochaines fiches randonnée seront indiquées **d'une part** l'heure du rendez-vous au gymnase des Genêtères (covoiturage) et, **d'autre part**, l'heure du départ des voitures.

De plus, après concertation, nous avons convenu d'un prix que tous les conducteurs sont invités à respecter : **0,15 € du km parcouru + péage éventuel**. Ce tarif pourra être revu à la hausse si le prix du carburant continu à « flamber ».

Vous trouverez donc sur la fiche rando : le kilométrage et le prix des péages éventuels.

### **Equipe animateurs/animateuses**

Une animatrice quitte la section randonnée.

Deux nouveaux : Marjolaine et Jean-François qui vont faire leurs premiers pas dans l'équipe.

*Le rapport d'activité est approuvé par l'ensemble des personnes présentes ou représentées.*

## **RAPPORT FINANCIER SAISON 2017-2018**

Les résultats de l'exercice 2017-2018 sont en nette amélioration par rapport à ceux de l'exercice précédent pour toutes les sections.

Ils dépassent ceux des exercices 2015-16 et 2014-2015 pour les sections autres que la GDD.

Les recettes de l'exercice 2017-2018 s'élèvent à 310.878 € contre 325.182 € pour 2016-2017 soit une baisse de l'ordre de 14.000 €.



Lesdites recettes se répartissent entre les activités de la façon suivante :

- la section GDD baisse de 44 à 42 %, soit 10.000 €
- la gym masculine passe de 16 % à moins de 15% avec une baisse de 14.000 €
- le tennis passe de 33 à 35 % avec seulement + 1.000 € de recettes
- la section rando/marche nordique se stabilise à 7 %.

L'analyse de la baisse des recettes par natures fait apparaître :

- L'augmentation du poste « *Cotisations* » de 11.000 € dont 9.000 € au tennis et 2.000 € à la GAM, dont les effectifs augmentent respectivement de 50 et 11 adhérents. En revanche, les effectifs de la GDD et de la rando/marche nordique baissent. Au sein de la GDD, les activités danse et détente sont la cause de la baisse de 50 adhérents environ. La baisse de la section rando/marche nordique (soit 28 adhérents en moins) provient essentiellement de l'activité « *marche nordique* ». Nous rappelons que le montant des cotisations inclut le coût payé par le CRAN au titre des licences perçues par les Fédérations FSCF et FFT.
- Le poste « *Subventions* » augmente du fait de l'octroi au CRAN d'une aide de 3.620 € au titre de la prévention de l'autonomie octroyée par la Métropole. Par ailleurs, il inclut la subvention CNDS de l'année dernière (1.500 €) et de la saison 2017-2018 (1.500 €).
- Le poste « *Hébergement rando* » augmente sensiblement par l'organisation de week-ends supplémentaires par rapport aux années antérieures.
- Les dons reçus en nature sont essentiellement constitués par des locations de salles ou courts de tennis mis à disposition gratuitement par la mairie de TASSIN. C'est un poste très significatif (plus de 27%) mais qui a lui-même baissé de plus de 18.000 €.
- Les participations aux manifestations sportives et extra-sportives (buvettes, tombolas, ...) augmentent très sensiblement : la GDD a organisé le concours départemental qui s'est soldé par un bénéfice de 4.200 €.
- Les ventes de vêtements baissent pour les sections GDD et tennis.

Corrélativement aux recettes, les dépenses diminuent elles aussi mais beaucoup plus fortement globalement, puisqu'elles passent de 335.778 € en 2016-2017 à 297.296 € en 2017-2018, soit une baisse de l'ordre de 39.000 € !

Lesdites dépenses se répartissent entre les activités de la façon suivante :

- La part de la section GDD augmente en % de 40 à 43 % bien que le montant des dépenses baisse en € de 5.000 unités.
- La part de la gym masculine passe de 16 % à 15% avec une baisse de 10.000 €.
- La part du tennis passe de 37 à 34 % avec une baisse en valeur absolue de 14.000 €.
- La part de la section rando/marche nordique dans les dépenses augmente d'un point pour atteindre 7,6 %. En valeur absolue, le montant est stable.



Parmi les postes de dépenses :

- Le poste « *Encadrement* », qui avait très fortement augmenté la saison précédente, baisse de 13.000 € dont environ 10.000 € pour la section GDD. A noter que la prise en charge par la sécurité sociale des salaires versés à une salariée en congé maternité a soulagé la trésorerie de la section tennis.
- Le poste licences augmente aussi de 3.000 €.
- Les frais de déplacement pour les compétitions ont diminué de 12.000 € du fait de distances plus courtes.
- Les locations de salles et courts mis à disposition gratuite par la Mairie baissent corrélativement au même poste dans les recettes de 18.000 €.
- On retiendra aussi la baisse (regrettable toutefois) des frais de formation.

Parmi les quelques postes qui augmentent, on retiendra essentiellement les licences (+ 3.000 €).

Le résultat global s'élève donc à + 15.254 € contre - 9.871 € en 2016-2017.

Les résultats de toutes les sections s'avèrent positifs même si certaines activités ne parviennent pas à équilibrer (gymnastique féminine et danse).

Concernant les comptes du CRAN en dehors des sections, toutes les charges qu'il supporte sont réaffectées aux sections lorsqu'elles sont directement affectables (licences ; assurance ; frais de plaquettes ; etc.). Les autres dépenses restent dans la comptabilité propre au CRAN. Il s'agit des fournitures administratives, des frais de participation aux congrès des fédérations, du site internet, notamment. Cette année figurent aussi en recettes, hormis les remboursements des sections au titre des dépenses remises à leur charge et détaillées ci-avant, des :

- Subventions perçues à hauteur de 4.620 € (1000 € du CNDS et 3.620 € au titre du maintien de l'autonomie par la métropole).
- Versements de participations aux séances d'initiation à la marche nordique animées par le président de l'association pour 279 €.

En dépenses, figurent aussi : - 512,66 € d'achat de bâtons de marche nordique qui sont prêtés aux participants lors des séances d'initiation - 500 € d'assurance obligatoire pour les dirigeants du CRAN.

Concernant le budget de la présente saison 2018-2019, on note :

- une baisse des adhésions dans les sections marche nordique et tennis-loisirs.
- un résultat probablement déficitaire pour la GDD de 3.500 €.
- un résultat déficitaire de - 15.000 € pour la section tennis.

En résumé, le budget global s'avère à nouveau en déséquilibre pour la saison en cours, déséquilibre qui pourra encore être financé par les excédents des saisons antérieures.

Mais, pour les années suivantes, l'évolution de certaines activités depuis quelques années s'avère très préoccupante.



La stagnation, voire la baisse du nombre d'adhérents depuis quelques années se traduit par des résultats déficitaires qui sont, pour l'instant, comblés par les fonds propres associatifs que nos prédécesseurs ont réalisés.

Il conviendrait de réfléchir précisément, dès maintenant, au projet à venir que l'on souhaite donner à notre club associatif. Il y a du potentiel pour rebondir. Mais il faut consacrer beaucoup de temps à cette réflexion ainsi qu'à la stratégie à mettre en œuvre pour mener à bien le projet.

Rappelons que les membres actifs du CRAN sont des bénévoles. Le recrutement de ressources humaines supplémentaires s'avère de plus en plus difficile, notamment parmi la jeune population. Pourtant, il faut absolument imaginer soit des activités alternatives, soit des modalités différentes de réalisation des activités actuelles.

Sinon, le CRAN va se vider petit à petit de sa substance au profit d'autres structures plus dynamiques. Il y a deux ans, le nombre d'adhérents était de presque 1000. Il semblerait, qu'aujourd'hui, il tourne aux alentours de 890. La baisse est importante. Il faut réagir.

*Le rapport financier est approuvé par l'ensemble des personnes présentes ou représentées.*

## RAPPORT MORAL

La lecture des rapports d'activités et financier témoigne de la bonne santé de notre association.

Les résultats sportifs sont encore au rendez-vous. Bravo à tous nos dirigeants bénévoles pour le dynamisme de leurs sections.

Nos effectifs sont stables, pas de section en forte baisse, ce qui ne sera pas le cas pour la saison en cours, avec une forte baisse constatée de l'effectif de la section Tennis.

Concernant les différentes missions du bureau du CRAN général, la première est de soutenir les sections, en les épaulant dans les diverses tâches administratives.

- Participation au Comité Département des Fédérations.
- Aide pour les dossiers de subventions : CNDS : (organisme qui gère les fonds des paris sportifs) en baisse depuis plusieurs années (5.500 à 1.500€). Partiellement compensée depuis 2 ans en se tournant vers d'autre source de financements publiques ou privées. Il faudra appréhender la réorganisation du CNDS et se tourner vers les subventions du Département et de la Métropole de LYON. Le Fonds pour le développement de la vie associative, qui se substitue à la réserve parlementaire, fera également l'objet d'un dépôt de dossier.



### **Perspectives 2019 :**

- Suivre, aux cotés de la section Tennis, le nouveau projet de la mairie pour des courts couverts.
- Soutien à la section Tennis qui peut se trouver en grande difficulté suite à la perte d'adhérents.
- Appréhender, au côté des sections gymnastiques, la réorganisation des créneaux horaires due à la réalisation d'une nouvelle salle spécialisée de gymnastique.
- Poursuivre l'action sur la marche nordique par les séances découvertes.
- Gym form' détente : retrouver l'attractivité, d'autres publics ...
- Poursuivre notre programme sport santé, s'investir dans le programme « *Démarche* » de la FSCF.

### **Election des Candidats :**

Selon nos statuts, lors de sa réunion générale, chaque section élit les 3 membres qui composeront le comité de direction. En principe, le bureau de la section mais dont obligatoirement le ou la présidente de section. Les trois personnes qui sont candidates lors de l'AG viennent compléter ce comité de direction et présentent leur candidature au le bureau du CRAN général.

- Huguette CHAUMARTIN
- Catherine LE FLEM
- Thierry BRIDAY

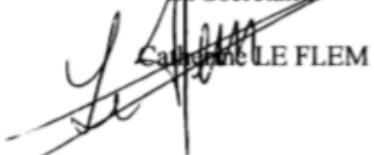
*Les trois candidats sont élus à l'unanimité.*

L'ensemble des membres du Conseil d'administration se réunira dans les prochains jours pour désigner le nouveau bureau.

Le Président

Thierry BRIDAY  


La Secrétaire

  
Catherine LE FLEM

**LE CRAN**  
Association Sportive  
Boîte Associative N° 15  
7, Av. du Général Leclerc  
69160 TASSIN LA DEMI LUNE